

無論是細膩 還是明亮鮮活的色彩，GENESTA墨水都能精準呈現於任何布料與設計。

棉布搭配顏料墨水

絲織品搭配酸性墨水

聚酯纖維搭配分散性墨水

棉布搭配反應性墨水

主要特色與使用者優勢

操作簡單

- 支援雙熱插拔 高容量墨水匣 (3L/10L)

出色列印品質

- 最新 PrecisionCore Micro TFP 噴頭
- Epson 精點微噴技術
- 鏡像色彩排列
- 多層半色調技術
- 動態校正穩定器 (DAS) 技術

穩定運作

- 清潔布自動清潔噴嘴
- 噴嘴自動檢測技術

穩定運作

- 毛絮吹除系統
- 飛墨粉塵過濾系統

操作簡單

- 9 吋 LCD 觸控面板

- 酸性、反應性、分散性及顏料墨水
- 真空包裝脫氣墨水匣

- Epson Edge Print Textile ColorBlend

- 高精度噴頭校正技術 (輕鬆更換噴頭)
- 內建 RGB 攝影機自動校準
- Epson 遠端監控系統

- 雙噴頭碰撞感應器

- 精準坦帶步徑控制 (ABPC) 技術

Epson GENESTA 墨水

Textile 軟體

減少停機時間

穩定運作

出色列印品質

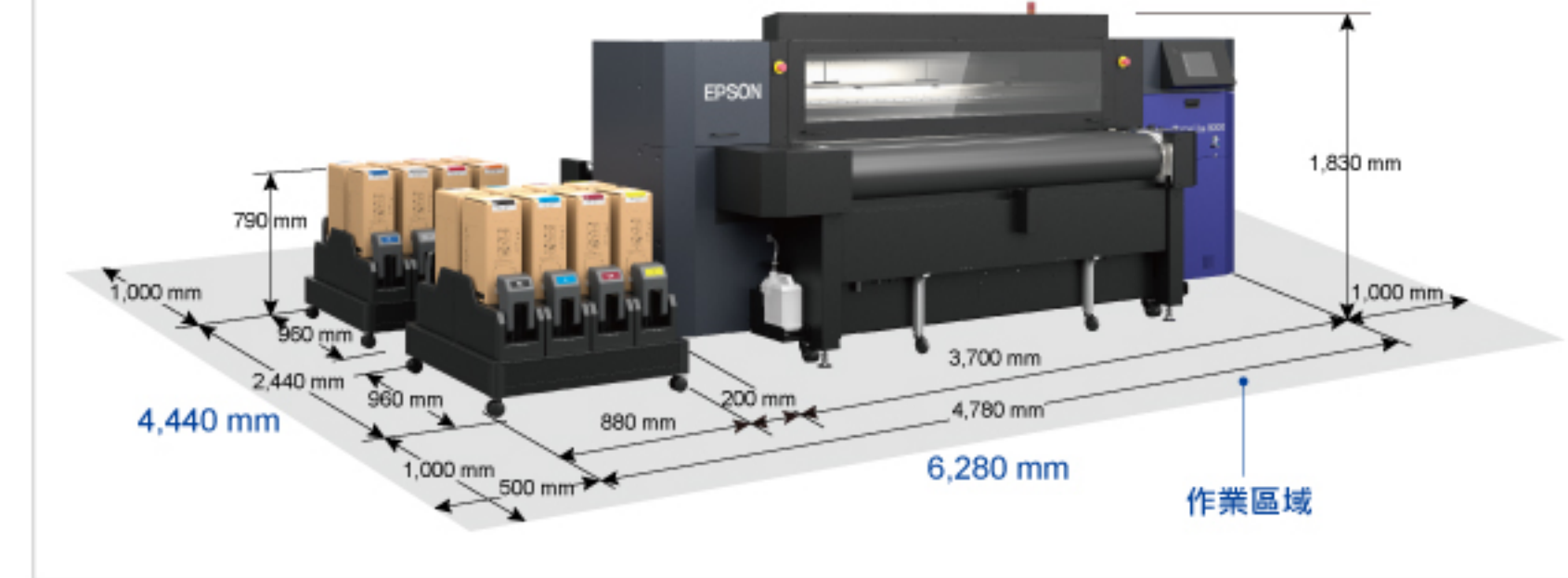


技術規格

列印技術	PrecisionCore 噴墨技術
列印速度	8
最大列印解析度	1,200 x 1,200 dpi (顏料) · 1,200 x 600 dpi (反應性、酸性、分散性)
最高程序	可變式點距控噴技術
最大列印長度	1,850 mm (72.8")
最大布料厚度	5.0 mm
列印速度	
面積 *1	最高列印速度 (m ² /h) 290 (300 × 600 dpi · 1 pass) *2 一般列印速度 1 (m ² /h) 155 (600 × 600 dpi · 2 pass) *3 最高列印速度 2 (m ² /h) 104 (900 × 600 dpi · 3 pass) *4 最高列印速度 1 (sq ft/hr) 3,122 (300 × 600 dpi · 1 pass) *2 一般列印速度 1 (sq ft/hr) 1,868 (600 × 600 dpi · 2 pass) *3 一般列印速度 2 (sq ft/hr) 1,119 (900 × 600 dpi · 3 pass) *4
列印速度	
長度 *1	最高列印速度 (m ² /h) 193 (300 × 600 dpi · 1 pass) *2 一般列印速度 1 (m ² /h) 103 (600 × 600 dpi · 2 pass) *3 一般列印速度 2 (m ² /h) 69 (900 × 600 dpi · 3 pass) *4 最高列印速度 (ft ² /hr) 634 (300 × 600 dpi · 1 pass) *2 一般列印速度 1 (ft ² /hr) 339 (600 × 600 dpi · 2 pass) *3 一般列印速度 2 (ft ² /hr) 227 (900 × 600 dpi · 3 pass) *4
布料處理	輸送帶採用熱壓黏合劑
輸送帶清洗	自動
標準捲布器	400 mm (15.7")
布料捲布器	100 kg (220 lb)
布料捲布器軸直徑	2" 或 3"
環境特性	
溫度	操作: 20°C - 30°C (68°F - 86°F) 運轉: 22°C - 28°C (72°F - 82°F)
濕度	操作: 35 - 80%RH (無凝結)
電壓	
電壓	主機: 380-415 V · 3 相 + 中性線 + 接地 50Hz/60Hz ± 3%
額定電流	主機: 30 A
功耗 (操作時)	主機: 12 kW
認證	
安全性	加拿大: CAN/CSA-C22.2 No.301 · CAN/CSA C22.2 No.0 · ICES-001 Class A 美國: UL2011 或 UL775 · NFPA79 · NFPA70 · FCC Part 15 Subpart B · Class A 墨西哥: NOM-019-SCFI 巴西: NR12 機械及設備作業安全 EU: EUTN 國家 · 土耳其: ISO12100 · ISO13849-1 · IEC/EN60204-1 · EN1010-1 · EN55011 · EN61000-6-2 韓語: 第 2573-14 號法令 · 第 2574-14 號法令 俄羅斯: 白俄羅斯 · 哈薩克 · 烏克蘭: CISPR 11 印度: (HSE · 聲明) 電氣與資訊技術商品 (強制註冊要求) 命令 · 2012 IS13252 (第 1 部分) 烏茲別克: 安全性與 EMC (CE) · 工廠檢驗要求 約旦: 安全性與 EMC (CE) 沙烏地阿拉伯: 安全性與 EMC (CE) 阿拉伯聯合大公國: 安全性與 RoHS (CE) · 工廠檢驗要求 斯里蘭卡: 安全性與 EMC (CE) 韓國: 韓國 MSIP 法規 KN11-KN61000-6-2
電磁	
空氣供應	Ø8 mm
空氣管連接	0.45 Mpa
壓力	
供水	
連接	連接 Ø15 mm (內徑) 管路
壓力	最小 0.8 Mpa (8 bar)
水流速度	每小時最小 50 公升
通風	
空氣管連接	Ø125 mm
氣流	每小時 900 m ³
排水	
接頭	連接 Ø25 mm (內徑) 管路
墨水排放	
沖洗區接頭	連接 Ø12 mm (內徑) 軟管
廢墨水接頭	連接 Ø25 mm (內徑) 軟管
網路	
傳輸速度	USB3.0 乙太網路 1000BASE-T

*1 列印寬度: 1500mm · 列印模式: 雙向 · 列印速度視列印影像、軟體版本、電腦作業狀態及列印設定等因素而異。
*2 300 x 300 dpi · 2 層半色調
*3 300 x 300 dpi · 4 層半色調
*4 300 x 300 dpi · 6 層半色調

ML-8000 與作業區域尺寸



GENESTA 墨水

- 酸性
黑色、黃色、洋紅色、黃色、灰色、紅色、藍色、深藍色、橘色、紅寶石色、螢光粉紅色、螢光黃色、跨色 (墨水淨透液)
- 反應性
黑色、黃色、洋紅色、黃色、灰色、紅色、藍色、橘色、深紅色、跨色 (墨水淨透液)
- 分散性
黑色、黃色、洋紅色、黃色、灰色、紅色、藍色、橘色、跨色 (墨水淨透液)
- 顏料
黑色、黃色、洋紅色、黃色、灰色、紅色、綠色、橘色

· 10 公升 / 3 公升

尺寸

- 印刷機
3,700 (寬) x 2,690 (深) x 1,830 (高) mm
(146 x 106 x 72 in)
- 墨水架 (含 10L 墨水)
880 (寬) x 960 (深) x 790 (高) mm
(35 x 38 x 31 in)

重量

- 印刷機
大約 2,150 kg (4,740 lb)
- 大約 110 kg (243 lb · 不含墨水)



商標和註冊商標為 Seiko Epson Corporation 及其個別擁有者的財產。產品資訊如有變更，恕不另行通知。本文件所示圖片僅供說明使用。

ML-8000

為紡織的印花品質
引入全新標準

傳統轉數位 八噴頭入門首選



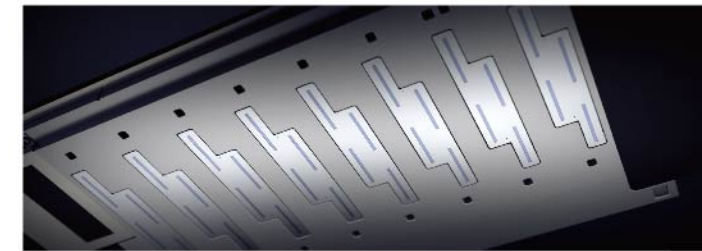
新一代數位紡織印刷機 提供萬眾矚目的全新功能

ML-8000 機型集結世界一流最新 Epson 噴墨列印與製造技術的強大效能。這款新一代數位紡織印刷機提供前所未有的出色效能與高可用性，引領生產力更上一層。

高產能

PrecisionCore Micro TFP 噴頭發揮最大生產力

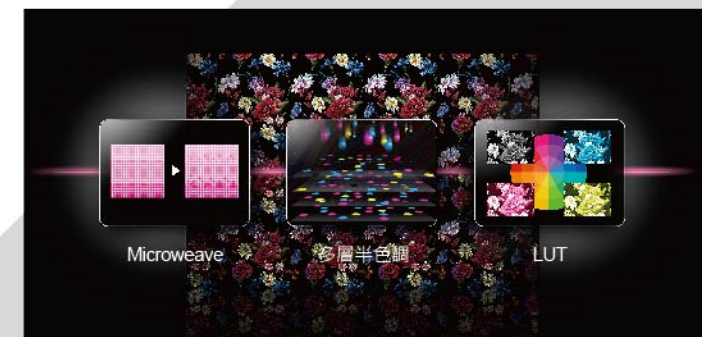
ML-8000 配備八顆最新研發的 4.73 吋高密度 PrecisionCore Micro TFP 噴頭，最大墨滴尺寸為現有噴頭的 1.4 倍大，可實現更高的生產力。與此同時，再透過結合高精度的落墨控制與先進影像處理技術，達到出色品質與高速列印 (155 m²/h, 600 x 600 dpi, 2 pass*2)。



高影像品質

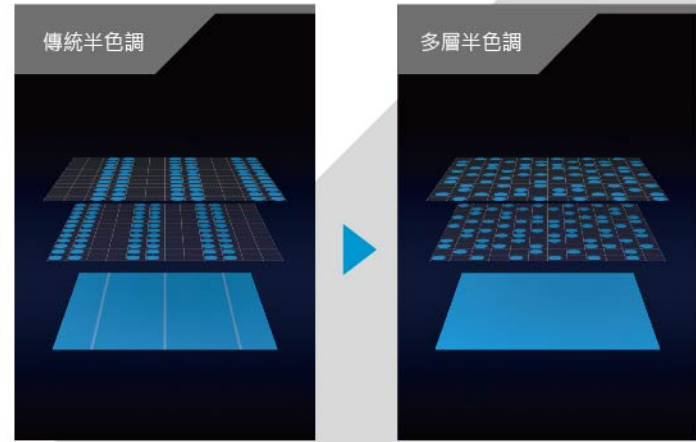
Epson 精點微噴技術實現享譽全球的超高影像品質

Epson 精點微噴技術以多年噴墨印表機研發經驗全新進化，奠定 ML-8000 的卓越影像品質。此外，透過整合我們獨有的 Microweave、多層半色調及 LUT 技術，可減少因墨點位置錯誤而導致明顯細紋、顆粒及影像品質不佳問題。



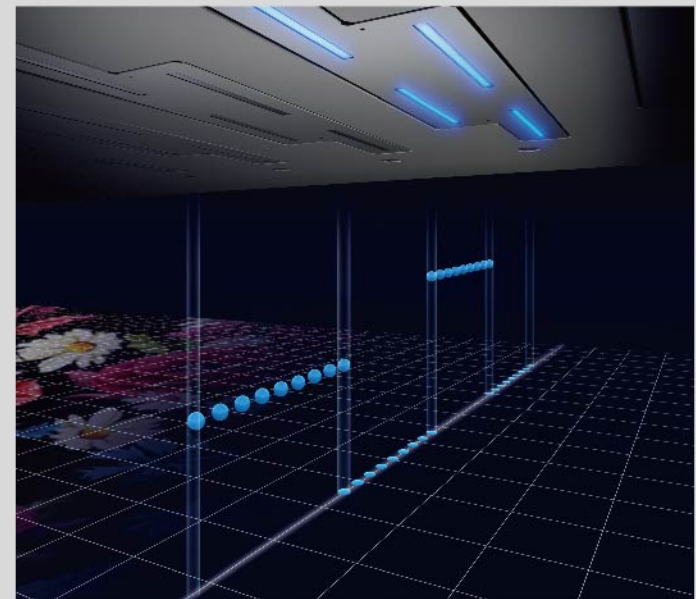
多層半色調技術展現卓越影像品質

ML-8000 使用最新先進多層半色調技術 (MLHT)，達到超越過往的高穩定性與影像品質。MLHT 透過在每一層上隨機進行半色調墨點圖形列印，降低因墨點錯位而導致影像品質不佳的可能。



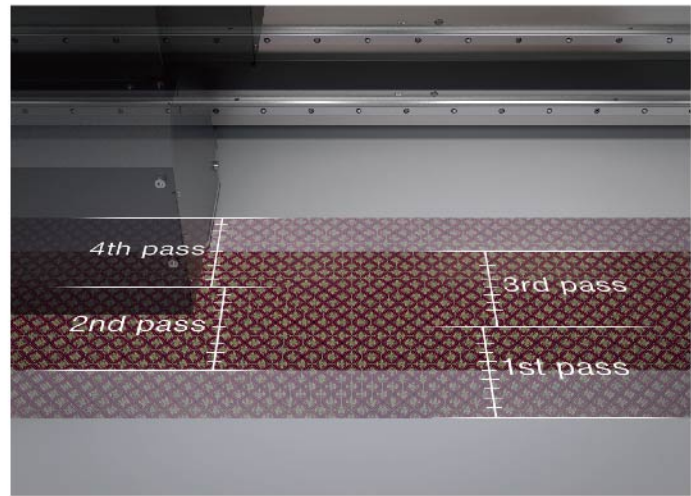
動態校正穩定器 (DAS) 技術實現一致的墨點密度

動態校正穩定器 (DAS) 技術透過控制各噴頭晶片的波形，確保穩定列印品質，達到更高精度的落墨控制，在每一次套色時呈現更一致的墨點密度。



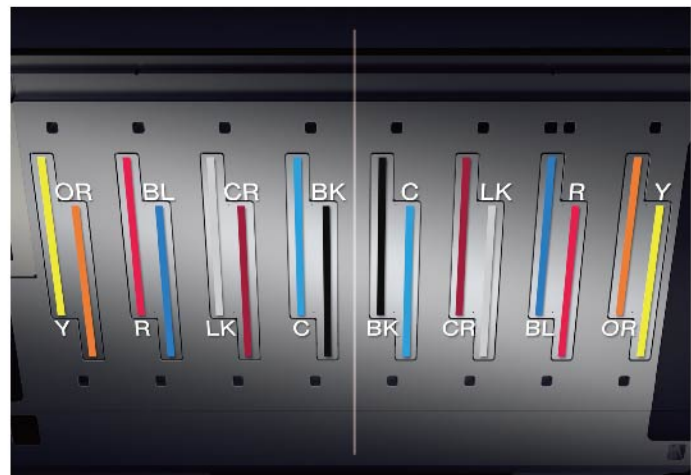
精準帶步徑控制 (ABPC) 技術確保精確送布

精確送布也是達到高影像品質的必要條件。ML-8000 透過精準帶步徑控制 (ABPC) 技術自動偵測輸送帶送布距離，確保精準送入布料。



鏡像色彩排列提供出色雙向列印品質

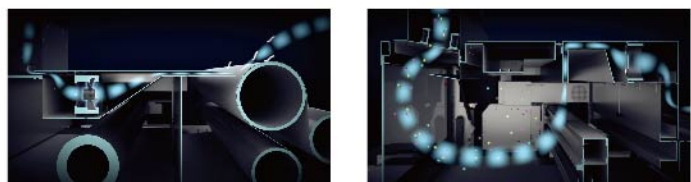
鏡像色彩排可在高速雙向低 pass 列印時，維持一致色彩重疊順序，確保達到一貫出色的影像品質。



穩定運作

先進的清潔機制有效減少噴嘴阻塞

為減少噴嘴阻塞的可能，毛絮吹除系統會在布料進入列印區域前，吹除布料表面的毛絮。此外，強大的雙風扇飛墨粉塵過濾系統還可有效避免飛墨附著至噴嘴表面。

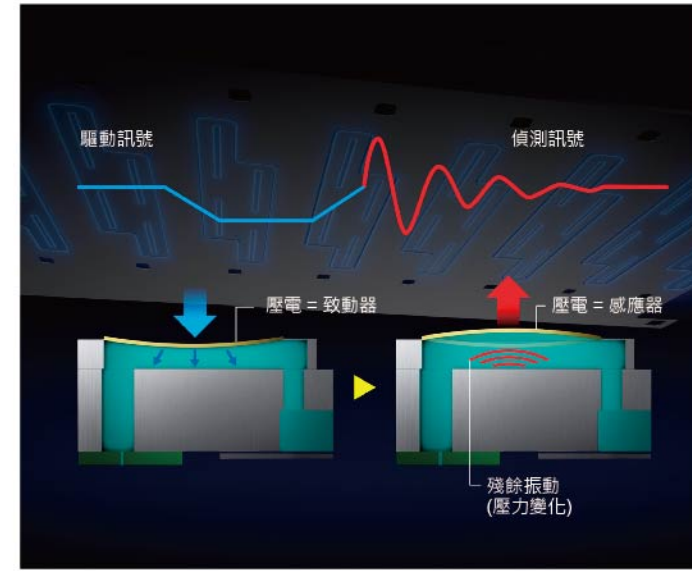


毛絮吹除系統

墨霧抽吸系統

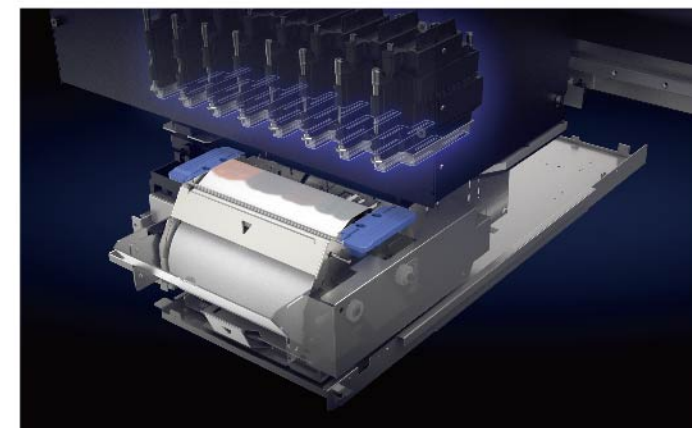
噴嘴自動檢測技術減少列印錯誤

此先進技術可偵測噴嘴阻塞的消失墨點，並調整墨水輸送情況，以維持影像品質並減少列印錯誤。



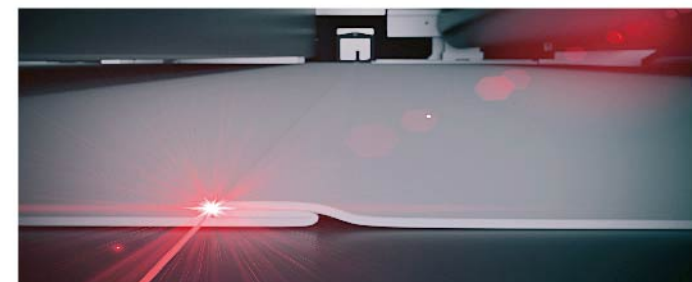
清潔布自動清潔噴嘴，減少日常必要的手動維護作業

更換簡易的清潔布捲筒會持續進行噴頭噴嘴清潔，去除可能導致噴嘴阻塞的毛絮。



雙感應器系統降低噴頭碰撞所導致的成本增加

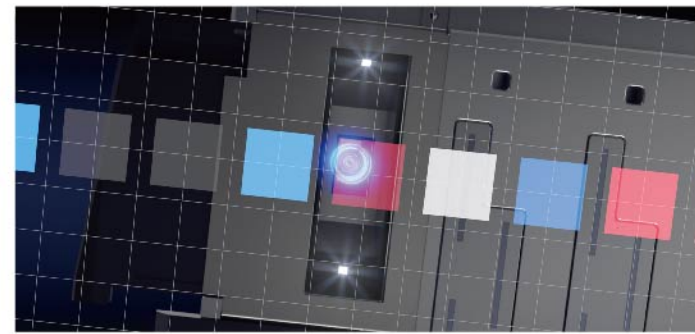
雙噴頭碰撞感應器可偵測可能導致布料與噴頭直接接觸的摺疊或皺褶。若偵測到摺疊或皺褶，感應器將立即停止噴頭座，避免噴頭與布料碰撞造成噴頭損壞。



減少停機時間

透過 RGB 攝像頭進行自動校準，減少列印中斷發生

為減少停機時間並在更換布料或噴頭後快速恢復作業，內建的 RGB 攝像頭會自動分析並重新校準印刷機設定，防止墨點錯位、細紋及色偏的問題。

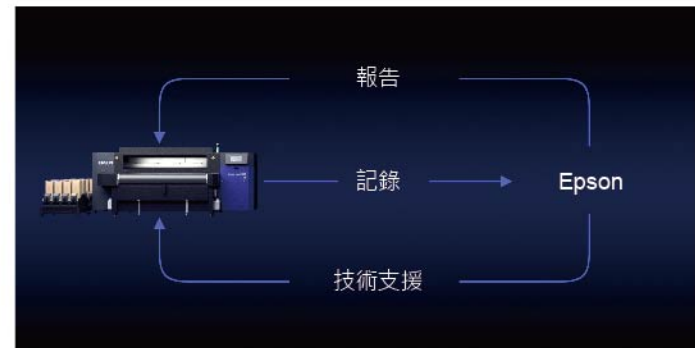


高精度噴頭校正技術方便輕鬆更換噴頭

噴頭與噴頭座上配備高精度定位銷與定位孔，使用者能快速且輕鬆地更換噴頭。透過內建的 RGB 攝像頭執行自動校準，可在短短的 30 分鐘內完成噴頭更換與調整程序。

Epson 遠端列印管理系統減少停機時間

全天候遠端列印管理系統可快速回應潛在問題，減少停機時間與服務呼叫次數。



操作簡單

9 吋 LCD 觸控面板一目了然，操作簡易

除顯示目前印刷機狀態與操作說明外，便利的觸控面板也會顯示墨水與布料、溫度、濕度、壓板縫隙及定期維護程序的相關資訊。



支援熱插拔的高容量供墨技術讓生產不中斷

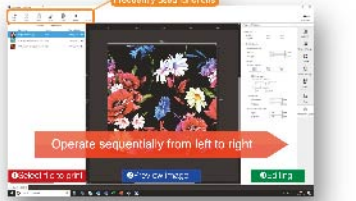
各種顏色可安裝兩個 10 公升或 3 公升真空包裝脫氣墨水匣，且可在列印期間更換空的墨水匣，無需擔心墨水在列印工作中途耗盡。



數位紡織印刷軟體

Epson Edge Print Textile 實現簡易高品質列印

原廠的 RIP 軟體 (Epson Edge Print Textile) 專為提升 PrecisionCore Micro TFP 噴頭與 GENESTA 墨水的效能研發。此軟體具有可由左到右 3 步驟輕鬆操作的直覺式介面，以及連續印花、Hot Folder、色彩取代及其他便利功能。此外，ML-8000 亦支援其他重要的紡織 RIP 軟體，可提供更多彈性，讓客戶依據使用需求選用 RIP 解決方案。



ColorBlend 軟體有效進行分色與墨水滲透度控制

ColorBlend 為 Epson Edge Print Textile 的前置處理軟體。ColorBlend 可讓您從通道分離影像 (PSD、PSB 等) 建立多個色彩方案 (分色) 並進行墨水滲透度控制，在布料兩端呈現一致視覺效果、產生 ICC 設定檔及執行其他前置處理工作。

GENESTA 墨水

環保墨水滿足每個人所需

Epson GENESTA 墨水提供酸性、反應性、分散性及顏料墨水等配方，符合 ECO PASSPORT 國際認證的環保紡織印刷標準。此外，我們的酸性墨水獲得 bluesign® 認證，反應性與顏料墨水則獲得 ECOCERT 的 GOTS 認證。



Epson 紡織解決方案中心

全球 Epson 紡織解決方案中心提供全方位服務支援

位於義大利及日本的 Epson 紡織解決方案中心專家隨時隨地提供最佳協助與建議，滿足您的一切所需。從設備展示、樣本生產到前置及後製處理技術建議，Epson 為紡織印刷程序的每個階段提供完整的服務支援。